

#### **Standard Feature**

- Measuring range 0 ... ± 0.05 Nm to 0 ... ± 1000 Nm
- Linearity  $\leq \pm 0.05$  % F.S.
- Operating state indicator
- Cut-off frequency 1000 Hz
- Analog output ± 10 VDC

#### Software

- Configuration and evaluation software for up to 32 channels
- Numerical and graphical display
- Intuitive user interface
- Editable mathematical functions incl. formula editor
- Calculation of mechanical power, efficiency, performance factor etc.
- Configuration of virtual channels

### Options

- Measurement of angle 0.09° and speed
- Dual range sensor with spreading 1:10, 1:5, 1:4
- USB interface
- Shaft ends with keyway
- Analog output ± 5 VDC

Messtechnik Schaffhausen GmbH

Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein, Telefon +41 52-672 50 00, Telefax +41 52-672 50 01, www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch

### Configuration and evaluation software DigiVision for up to 32 channels

Powerful configuration and evaluation software suitable for easy PC-based analysis and reporting in mobile and stationary applications field such as lab, R & D and industrial environment.

## **Application**

Determination of mechanical efficiency of DC motors

- The torque at the driving and output end is recorded by the software DigiVision.
- The efficiency factor is generated and evaluated via the virtual measuring channel. The MIN/MAX values are stored.
- The vibration-proof design enables a speed range up to 25000 min-1



## Mathematical calculation through virtual channels

- All scientific functions are presentable
- Storage function of measuring log
- Easy-Click. Quickly click your own formulas together by using the formula editor.
- Several trigger features
- DLL and LabView drivers for free
- Automatic sensor recognition

# **Typical Applications**

- Efficiency measurement of motors
- Averaging of measurement results
- Redundancy measurements
- Determination of friction value

	Mehrkanaldenteilung
	Gundrechen Arten Masseat + 28,0 g 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50
	Min Mix + 49,0 Min + 13,3 O Min + 13,3 O Min + 12,575 12,4 Min + 12,575
	Vettor Restaurance Const Learning Non-constraint Local Manuance Local Manu
-	22 23 24 20 25 27 28 29 30 12 23 24 28 28 27 28 29 30 3   Shuth (Schlagheig) Learn (Richgleigi) Aller Richgleigij) Aller Richgleigij) Memorie 7 Vielliki (Schlagheigi) State Richgleigij) Memorie 7 State Richgleigiji State Richgleigiji (Memorie 7 State Richgleigiji (Memorie) 7 State Richgleigi (Memorie) 7 </th
el Editor	22 23 24 25 26 27 23 24 25 26 27 38 29 30 31   Welbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig aller Rückgängig Meawerts " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Mea Rückgängig Meawerts " " Volbid Kanslandrit + Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " " " " Zoom Leeron Rückgängig Meawerts " " " " " " Zoom " Zoom "
stische Funktionen I Funktionen entialfunktionen thmusfunktionen nktionen rge ge er	Funktion Beschnebung   Abrijk Gibt den Absolutbetrag einer Decimal-Zahl x zwück.   Ceingkij Gibt den kleinten genztahligen Wert zwück. der größer oder gleich der angegebenen Gleikkommazahl mit doppeter Genaugket x ist.   IEEER-eminderky/ Gibt den kleinten genztahligen Wert zwück. de kleiner oder gleich der angegebenen Gleikkommazahl mit doppeter Genaugket x ist.   IEEER-eminderky/ Gibt den gleißer von zwei Gleikkommazahlen x1 und x2 mit doppeter Genaugket zwück.   Mar(x1,x2) Gibt de kleinere von zwei Gleikkommazahlen x1 und x2 mit doppeter Genaugket zwück.   Powrky/ Potenziet eine angegebene Zahl xu zück doppeter Genaugket zwück.   Powrky/ Potenziet eine angegebene Zahl xu mit den angegebenen konsten y.   Roundky/ Rundet einen Gleikkommazekt xmit doppeter Genaugket zwück.
el reibung el	
2*13+14)+10	
rung	

Messtechnik Schaffhausen GmbH

Mühlenstrasse 4, CH-8260 Stein am Rhein, Telefon +41 52-672 50 00, Telefax +41 52-672 50 01, www.mts.ch, e-mail: info@mts.ch Messen Prüfen Automatisieren www.mts.ch